

# POMPE A CHALEUR "ECO"



**Une pompe à chaleur  
efficace et économique**

## CARACTERISTIQUES

### ECONOMIQUE

Elle puise l'énergie nécessaire dans l'air ambiant et le restitue à la piscine sous forme de calories. 4 à 5 kW sont récupérés pour chaque kW consommé par la pompe à chaleur ECO. Un rendement maximal pour un coût minimal !

### INSTALLATION

La pompe à chaleur ECO doit être installée à l'extérieur et pourra être utilisée d'avril à octobre. Elle fonctionne avec un rendement correct à partir de 8°C. Dès que la température descend sous 8°C, la sécurité s'enclenche et la pompe s'arrête.

### EMPLOI AGRÉABLE ET COMPATIBLE AVEC L'ENVIRONNEMENT

L'appareil, de conception intelligente, est remarquablement compact et facile à installer. Les commandes de la pompe sont limitées à l'essentiel : un bouton démarrer / arrêter et un bouton pour le réglage de la température. La pompe à chaleur ECO n'est pas nocive pour l'environnement. 80% de l'énergie produite est puisée dans l'air, source d'énergie naturelle s'il en est. Le gaz utilisé est du type R407C qui n'a aucun effet négatif connu sur la couche d'ozone.

### CONSTRUITE POUR DURER

L'utilisation du PVC et du « Titanium » dans la fabrication de l'échangeur de chaleur sont garants de sa résistance à la corrosion. Une protection haute et basse pression est prévue ainsi qu'une prévention contre le gel.

### FONCTIONNEMENT INSONORE

L'utilisation d'un compresseur efficace de type « à pistons » et d'un ventilateur silencieux donnent un appareil remarquablement silencieux.

# SPECIFICATIONS

modèle d' appareil	model	ECO-3	ECO-5	ECO-8	ECO-10
puissance calorifique de chauffage	kW	3,0	4,5	7,8	9,5
	BTU/h	10200	15300	26500	32500
puissance calorifique de refroidissement	kW	0,73	1,05	1,65	1,97
contenue maximal de la piscine	m <sup>3</sup>	12	18	30	40
courant de fonctionnement	A	3,3	4,8	7,5	10,0
COP		4,1	4,3	4,7	4,8
source de tension	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
contôle		mechanique			
échangeur de chaleur		titane			
nombre de compresseurs		1	1	1	1
type de compresseur		rotary	rotary	rotary	rotary
fluide frigorigène		R407C	R407C	R407C	R407C
poids du fluide frigorigene	kg	0,6	0,8	1,5	2,1
nombre de ventilateurs		1	1	1	1
consommation du ventilateur	W	20	25	25	30
vitesse de rotation du ventilateur	RPM	950	900	900	890
direction du ventilateur		horizontal	horizontal	horizontal	horizontal
bruit à 2 m	dB(A)	51	54	55	57
raccords hydraulique	mm	50	50	50	50
débit hydraulique nominal	m <sup>3</sup> /h	3-5	4-6	4-7	4-7
perte de charge hydraulique (max)	kPa	10	10	12	15
dimensions	L/P/H mm	770/300/490	936/360/550	936/360/550	1010/370/615
dimensions d'expéditions	L/P/H mm	825/315/525	1090/390/580	1090/390/580	1170/415/645
poids net/poids brut	kg	29/32	36/39	54/57	63/67

## CONDITIONS DE MESURE:

dry bulb: 24 °C

wet bulb: 19 °C

température de l'eau à l'arrivée: 27 °C

votre distributeur:



# POMPE A CHALEUR "ECO"